

DIN ISO 7388-1

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 69871-1:1995-10**Werkzeugschäfte mit Kegel 7/24 für automatischen Werkzeugwechsel –
Teil 1: Maße und Bezeichnung von Schäften der Formen A, AD, AF, U,
UD und UF (ISO 7388-1:2007)**

Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers –
Part 1: Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF
(ISO 7388-1:2007)

Queues d'outils à conicité 7/24 pour changement automatique d'outils –
Partie 1: Dimensions et désignation des queues de formes A, AD, AF, U, UD et UF
(ISO 7388-1:2007)

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

| | Seite |
|---|-------|
| Nationales Vorwort | 3 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 4 |
| 1 Anwendungsbereich | 5 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Maße | 5 |
| 3.1 Allgemeines | 5 |
| 3.2 Schaftformen A und U | 5 |
| 3.3 Schaftformen AD und UD | 9 |
| 3.4 Schaftformen AF und UF | 9 |
| 3.5 Schäfte mit Datenträgern | 10 |
| 4 Informationen zum Werkstoff und zur Wärmebehandlung | 11 |
| 5 Kennzeichnung | 11 |
| Literaturhinweise | 12 |

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 7388-1:2007 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29 „Small tools“, dessen Sekretariat von AFNOR (Frankreich) gehalten wird, unter Beteiligung deutscher Fachleute des Arbeitsausschuss NA 121-02-05 AA "Werkzeugaufnahmen und Schnittstelle Maschine/Werkzeuge“ im Normenausschusses „Werkzeuge und Spannzeuge“ (FWS) erarbeitet.

ISO 7388 besteht unter dem Haupttitel „Tool shanks with 7/24 taper for automatic tool changers“ aus den folgenden Teilen:

- *Part 1: Dimensions and designation of shanks of forms A, AD, AF, U, UD and UF*
- *Part 2: Dimensions and designation of shanks of forms J, JD and JF*
- *Part 3: Retention knobs for shanks of forms AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD and JF*

Für die im Inhalt zitierten Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 2768-1 siehe DIN ISO 2768-1

ISO 2768-2 siehe DIN ISO 2768-2

ISO 8015 siehe DIN EN ISO 8015

Dieses Dokument ersetzt die bisherige nationale Norm für Steilkegelschäfte DIN 69871-1:1995-10 „Steilkegelschäfte für automatischen Werkzeugwechsel — Teil 1: Form A, Form AD, Form B und Ausführung mit Datenträger“.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 69871-1:1995-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Schaftformen U und UD sowie AF und UF als Ergänzungen zu den Formen A und U wurden als zusätzliche Ausführungen aufgenommen;
- b) Form B wird durch Schaftform AF bzw. UF ersetzt;
- c) Änderungen von Maßbezeichnungen und Maße der Werkzeugschäfte;
- d) Abschnitt über Informationen zum Werkstoff und zur Wärmebehandlung wurde aufgenommen;
- e) Kennzeichnung eines Werkzeugschaftes wurde geändert.

Frühere Ausgaben

DIN 69871-1: 1982-06, 1985-12, 1988-07, 1990-03, 1995-10